

Instrucciones de manejo del Arkograf

Tipo 70040/700401 Rotulador eléctrico

Tipo 70041/700411 Rotulador eléctrico y aparato de soldadura

1. Indicaciones generales

Observe las indicaciones de seguridad relacionadas para su propia protección y para la protección de otras personas en su entorno de trabajo. Las indicaciones de seguridad le advierten de posibles estados de peligro y le facilitan indicaciones de cómo poder evitar estos por su propio comportamiento.

2. Uso conforme al previsto

El Arkograf se puede utilizar como rotulador eléctrico y aparato de soldadura conforme a los datos técnicos y del modo descrito en estas instrucciones de manejo. Las instrucciones de manejo deben haber sido leídas y comprendidas por el personal de manejo.

Indicaciones de seguridad

- En todos los trabajos con el Arkograf se han de cumplir las directivas de seguridad en el trabajo y las disposiciones de seguridad.
- ¡Peligro de descarga eléctrica! El Arkograf no está protegido contra las salpicaduras de agua y no se debe hacer funcionar en locales húmedos.
- ¡Protegerlo de la humedad!
- ¡Peligro de descarga eléctrica! Los trabajos de reparación o las intervenciones en el interior del aparato sólo pueden ser efectuadas por personal especialista autorizado y con el aparato desenchufado.
- ¡Riesgo de quemaduras! Duración máxima del trabajo 4 minutos.
- Después, cambiar los mangos y dejarlos enfriar.
- ¡Riesgo de daños en la retina! Al trabajar con el lápiz de escritura llevar una gafas de protección para luz UVA.
- ¡Riesgo de envenenamiento! Al rotular eléctricamente y en trabajos de soldadura cuidar de que haya una apropiada aspiración del humo y los vapores allí producidos.
- ¡Riesgo de quemaduras y de incendio! Los electrodos de escritura o las puntas de soldadura y sus alojamientos están muy calientes después de los trabajos.
- ¡Riesgo de destrucción del aparato! Los conectores hembra de conexión no deben cortocircuitarse o puentearse por, p. ej., piezas metálicas. Sólo se pueden ocupar al mismo tiempo dos 2 conectores hembra de conexión (1 mango). ¡Utilizar para el mando de soldadura sólo los conectores hembra de conexión 2 +3 ó 3 + 4!
- Después de la finalización de los trabajos con el Arkograf, desconectar el aparato y desenchufar el enchufe de red de la caja de enchufe.

Datos técnicos:

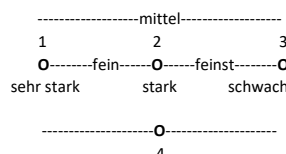
Tensión de servicio	230V AC, 50/60 Hz
Fusible del aparato	0,8 A (lento)
Transformador	Según norma VDE 0550/0551
Potencia consumida	máx. 800 vatios
Conformidad CE	según ley EMV (compatibilidad electromagnética)
Tensión de trabajo	1,5-8,5 V AC según toma
Intensidad de incandescencia	regulable sin escalonamientos 0-10 (sólo tipo 70041/700411)
Electrodos de escritura	Ø 1,2 mm y 1,5 mm (40VA), Ø 2,0 mm (100VA)
Duración máxima del trabajo	4 minutos

3. Función

El rotulador eléctrico del tipo 70040/700401 sirve para rotular eléctricamente piezas metálicas con un lápiz de escritura. Con el rotulador eléctrico/aparato de soldadura, tipo 70041, se pueden ejecutar trabajos de soldadura adicionales con un lápiz de soldadura especial en diversos materiales. El tipo 70041/700411 posee un regulador sin escalonamientos para la intensidad de incandescencia.

4. Etapas de trabajo

- 2 + 3 = feinst = más fino
- 1 + 2 = fein = fino
- 3 + 4 = schwach = débil
- 1 + 3 = mittel = media
- 2 + 4 = stark = fuerte
- 1 + 4 = sehr stark = muy fuerte



5. Trabajos con el lápiz de escritura

- Observar las indicaciones de seguridad!
- Observar la duración máxima de trabajo!
- ¡Riesgo de quemaduras!
- ¡El electrodo de escritura está muy caliente después de rotular!
- El material a rotular debería estar libre de óxido y cascarilla.
- El electrodo de escritura puede reafilarse, si es necesario, para alcanzar unos resultados perfectos.
- Colocar el regulador de intensidad de incandescencia en la pos. 10 (tipo 70041/700411)
- Aplicar el electrodo de escritura en el lápiz de escritura y apretarlo con el tornillo.
- Ajustar el muelle vibratorio en el lápiz de escritura con el tronillo regulador en el vástago del lápiz a una distancia de 1 a 1,2 mm con respecto al inducido. No girar el exceso el tronillo regulador
- Insertar la placa de masa y el lápiz de escritura, según la intensidad de escritura deseada, en los correspondientes conectores hembra de conexión.
- Enchufar el enchufe de res en la caja de enchufe de contacto protector.
- Colocar y apretar en material a rotular sobre la placa de masa.
- El interruptor de red sobre (CON), se enciende el testigo de control.
- Comenzar con la rotulación. Para ello, sostener el lápiz de escritura en posición vertical sobre el material a rotular.
- Después de la rotulación, depositar de forma segura el lápiz de escritura. ¡Riesgo de quemaduras!
- Desconectar el interruptor de red y desenchufar el enchufe de red de la caja de enchufe de contacto protector.

6. Trabajos con el lápiz de soldadura

- Observar las indicaciones de seguridad!
- Observar la duración máxima de trabajo!
- ¡Riesgo de quemaduras!
- La punta de soldadura está muy caliente después de soldar!
- Para trabajar con el lápiz de soldadura utilizar únicamente los conectores hembra de conexión 2 + 3 ó 3 + 4.**
- Según el material a trabajar, ajustar la intensidad de incandescencia deseada en el regulador (0-10).
 - Posición 10 = máxima temperatura
 - Posición 1 = mínima temperatura

- Enchufar el enchufe de res en la caja de enchufe de contacto protector.
- Coger con la mano de forma segura el lápiz de soldadura.
- interruptor de red sobre CON, se enciende el testigo de control.
- Esperar hasta que la punta de soldadura esté incandescente
- Comenzar con la soldadura. Controlar el resultado y, dado el caso, regular la intensidad de incandescencia.

La punta de soldadura trabaja lenta. Después de la regulación posterior de la intensidad de soldadura, esperar un corto tiempo hasta que se haya ajustado a la nueva temperatura en la punta de soldadura.

- Cuando el lápiz de soldadura se calienta en exceso, se interrumpe el trabajo de soldadura o utilizar el segundo lápiz de soldadura (no incluido en el volumen de suministro). ¡Riesgo de quemaduras durante la sustitución!
- Tras el trabajo de soldadura, depositar el lápiz de soldadura con seguridad sobre una base refractaria.
- ¡Riesgo de quemaduras y de incendio!
- Desconectar el interruptor de red y desenchufar el enchufe de red de la caja de enchufe de contacto protector

7. Mantenimiento

El Arkograf no requiere mantenimiento. Se pueden reafilar los electrodos de escritura desgastados. Los electrodos y las puntas de soldadura de repuesto las lleva su concesionario de herramientas.

8. Volumen de suministro

Typo 70040/700401

- Tipo 70040/700401 – Arkograf
- Placa de masa con cable de conexión
- Lápiz de escritura con cable de conexión
- 3 electrodos de escritura
- operación manual

Typo 70041/700411

- adicionalmente al volumen de suministro del tipo 70040/700411
- Regulador de intensidad de incandescencia (montado)
- Lápiz de soldadura con cable de conexión
- 3 puntas de soldadura

9. Prestaciones de la garantía

El Arkograf se comprueba múltiples veces durante la fabricación. Garantizamos el material y la ejecución. Si el aparato falla a pesar de un manejo correcto como consecuencia de un fallo de fabricación o de material dentro del período de garantía de 2 Años, se reparará gratuitamente.

La garantía es válida desde la fecha de entrega y sólo tras presentación de los documentos de compra. Se extingue cuando otras personas, excepto el fabricante, realiza trabajos de mantenimiento o abre el aparato. Están excluidos los derechos que superen la prestación de garantía.

El cable de conexión a la red, así como todos los componentes, sólo pueden adquirirse del fabricante. La apertura del aparato sólo por el fabricante.

Al abrir el aparato se extingue cualquier derecho de garantía.

Fabricante:

E. Schäfer Vertrieb
Talstraße 7, D-73650 Winterbach
Tel.: +49 7181 4855-13
info@e-schaefer.de

