

Instrukcja obsługi znacznika elektrycznego do metalu



Typ 70040/700401 Znacznik elektryczny do metalu (40 VA / 100 VA) Typ 70041/700411 Znacznik elektryczny do metalu i drewna (40 VA / 100 VA)

1. Wskazówki ogólne

Przestrzegać wymienionych w niniejszej instrukcji obsługi wskazówek w zakresie bezpieczeństwa, aby chronić przed zagrożeniami siebie i osoby w najbliższym otoczeniu. Wskazówki w zakresie bezpieczeństwa ostrzegają przed potencjalnymi zagrożeniami i informują, w jaki sposób postępować, aby tych zagrożeń uniknąć.

2. Stosowanie zgodnie z przeznaczeniem

Znacznik elektryczny do metalu i drewna może być stosowany zgodnie z danymi technicznymi oraz niniejszą instrukcją obsługi. Osoby obsługujące urządzenie muszą przeczytać ze zrozumieniem niniejszą instrukcję obsługi.

⚠ Wskazówki bezpieczeństwa ⚠

- Przestrzegać właściwych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wszystkich prac z użyciem znacznika elektrycznego do metalu!
- Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym! Znacznik elektryczny nie jest zabezpieczony przed wodą i nie może być stosowany w pomieszczeniach, w których panuje wilgoć!
- Chronić przed wilgocią!
- Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym! Naprawy i ingerencje w urządzenie mogą być wykonywane tylko przez autoryzowany personel posiadający odpowiednie kwalifikacje po odłączeniu zasilania.
- Niebezpieczeństwo oparzenia! Maksymalny czas pracy 4 minuty.
- Po tym czasie wymienić uchwyt i odczekać, aż ostygnie.
- Niebezpieczeństwo obrażeń siatkówki oka! Podczas pracy z użyciem znacznika elektrycznego z zamontowaną elektrodą nosić okulary ochronne UV.
- Niebezpieczeństwo zatrucia! Zapewnić odpowiedni odciąg dymu i par powstających podczas znakowania elektrycznego i wypalania.
- Niebezpieczeństwo oparzenia i pożaru! Elektrody i żarniki do drewna oraz ich uchwyty są bardzo gorące po zakończeniu pracy.
- Niebezpieczeństwo zniszczenia urządzenia! Nie wolno zwiercać ani mostkować gniazd podłączeniowych, np. przy użyciu elementów metalowych. Równocześnie mogą być wykorzystywane tylko dwa gniazda podłączeniowe (1 uchwyt). Żarnik podłączać tylko do gniazda 2 + 3 lub 3 + 4!
- Po zakończeniu pracy wyłączyć znacznik elektryczny i wyjąć wtyczkę sieciową z gniazda zasilającego.

Dane techniczne:

Napięcie	230V AC, 50/60 Hz
Bezpiecznik	T 0,63 AT dla 40VA; T 1,25 AT dla 100VA
Transformator	wg VDE 0550/0551
Moc:	maks. 40VA/100 VA
Oznaczenie CE	zgodnie z przepisami o kompatybilności elektromagnetycznej
Napięcie robocze	1-8,5 V AC w zależności od wyjścia
Moc wypalania	regulacja bezstopniowa 1-8,5 V AC (tylko 70041)
Elektrody	∅ 1,2 mm i 1,5 mm (40VA); ∅ 2,0 mm (100VA)
Maks. czas pracy	4 minuty

3. Zastosowanie

Znacznik elektryczny do metalu typ 70040/700401 jest przeznaczony do elektrycznego opisu/grawerowania wszystkich rodzajów metali przewodzących (w tym hartowanych) za pomocą elektrody.

Znacznik elektryczny do metalu i drewna typ 70041/700411 jest przeznaczony do wypalania w różnych materiałach (drewno, skóra, korek) za pomocą specjalnego żarnika. Znacznik typ 70041/700411 posiada bezstopniową regulację mocy wypalania.

4. Grubość pisma

- 2 + 3 = bardzo cienkie
- 1 + 2 = cienkie
- 3 + 4 = średnie
- 1 + 3 = półgrube
- 2 + 4 = grube
- 1 + 4 = bardzo grube

5. Zakres dostawy

Typ 70040 / 700401 – Znacznik elektryczny do metalu

- Płytką biegunową z przewodem
- Oprawka z przewodem
- 3 elektrody (1,2 x 25 mm / 2,0 x 40 mm)

Typ 70041 / 700411 - dodatkowe wyposażenie do typu 70040 / 700411

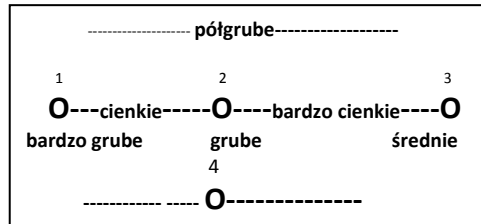
- Regulator mocy wypalania (zintegrowany)
- Oprawka do wypalania z przewodem
- 3 żarniki do drewna

6. Praca przy użyciu oprawki do znakowania metalu

- Przestrzegać wskazówek w zakresie bezpieczeństwa!
- Przestrzegać maksymalnego czasu pracy!
- Niebezpieczeństwo oparzenia!
- Elektroda jest bardzo gorąca po zakończeniu pracy!

- Opisany materiał powinien być wolny od rdzy i zgorzeli.
- Ustawić regulator mocy wypalania na poz. 10 (typ 70041/700411).
- Umieścić elektrodę w oprawce i zamocować za pomocą śruby
- Za pomocą śruby regulacyjnej na oprawce ustawić odległość blaszki od rdzenia oprawki na 1 do 1,2 mm. Należy uważać, aby nie przekroczyć śruby regulacyjnej.
- Podłączyć płytkę biegunową i oprawkę do wybranych gniazd w zależności od wymaganej grubości pisma. (Przykład: dla 1 + 4 (bardzo grube) oprawkę podłączyć do gniazda 1, a płytkę biegunową do gniazda 4. Dopuszczalne jest odwrotne podłączenie, pod warunkiem że obwód elektryczny jest zamknięty.

Uwaga: blaszka nie może stykać się z rdzeniem, gdyż doprowadzi to do zwarcia. Blaszka musi się swobodnie odchylać, w razie potrzeby ustawić ponownie.



- Podłączyć wtyczkę sieciową do gniazda zasilającego z uziemieniem.
- Umieścić opisany materiał na płytce biegunowej i docisnąć.
- Włacznik zasilania przełączyć do pozycji (EIN), lampka kontrolna zaświeci się.
- Rozpocząć znakowanie. W tym celu oprawkę ustawić pionowo względem opisywanego materiału.
- Po zakończeniu znakowania odłożyć oprawkę w bezpieczne miejsce. Niebezpieczeństwo oparzenia!
- Wyłączyć zasilanie i wyciągnąć wtyczkę sieciową z gniazda zasilającego.

7. Praca przy użyciu oprawki do wypalania

- Przestrzegać wskazówek w zakresie bezpieczeństwa!
- Przestrzegać maksymalnego czasu pracy!
- Niebezpieczeństwo oparzenia!
- Żarnik jest bardzo gorący po zakończeniu pracy!
- **UWAGA: do wypalania przy pomocy żarnika używać tylko gniazda 2 + 3 lub 3 + 4.**

- Ustawić moc wypalania za pomocą regulatora (0-10) w zależności od obrabianego materiału. Pozycja 10 = temperatura maksymalna, Pozycja 1 = temperatura minimalna
- Podłączyć wtyczkę sieciową do gniazda zasilającego z uziemieniem.
- Trzymać pewnie oprawkę do wypalania.
- Włacznik zasilania przełączyć do pozycji (EIN), lampka kontrolna zaświeci się.
- Odczekać do momentu rozgrzania żarnika.
- Rozpocząć wypalanie. Skontrolować rezultat i w razie potrzeby wyregulować moc wypalania.

Żarnik reaguje z opóźnieniem na zmianę ustawień. Po zmianie mocy wypalania odczekać, aż żarnik rozgrzeje się do nowej temperatury.

- W przypadku zbyt mocnego nagrzania oprawki do wypalania przerwać pracę lub użyć drugiej oprawki (nie wchodzi w zakres dostawy). Niebezpieczeństwo oparzenia podczas wymiany!
- Po zakończeniu znakowania odłożyć oprawkę w bezpieczne miejsce na ognioodporną podstawkę. Niebezpieczeństwo oparzenia i pożaru!
- Wyłączyć zasilanie i wyciągnąć wtyczkę sieciową z gniazda zasilającego.

8. Konserwacja

- Znacznik elektryczny jest bezobsługowy.
- Elektrody i żarniki zamiennie można nabyć u lokalnego dystrybutora.

9. Gwarancja

Znacznik elektryczny był poddany wielokrotnej kontroli na etapie produkcji. Gwarantujemy, że materiał i wykonanie są wolne od wad. W przypadku, gdy w okresie gwarancji ustawowej urządzenie ulegnie usterce wskutek wady wykonania lub materiałowej pomimo właściwego obchodzenia się, zostanie ono nieodpłatnie naprawione. Gwarancja liczona jest od daty dostawy i obowiązuje tylko po okazaniu dowodu zakupu. Gwarancja wygasa w przypadku wykonywania prac konserwacyjnych lub otwarcia urządzenia przez osoby inne niż producent. Roszczenia wykraczające poza powyższe świadczenia gwarancyjne są wykluczone.

Przewód zasilający oraz wszystkie podzespoły mogą być zakupowane tylko od producenta. Urządzenie może być otwierane tylko przez producenta. Otwarcie urządzenia skutkuje utratą gwarancji.